



VALOR AGREGADO

Por ser productores, utilizamos menos eslabones en la cadena, garantizando frescura, consistencia, experticia en los procesos de recolección, beneficio, secado y transformación, además de una reducción significativa de la huella de carbono y certificaciones: "Rainforest" y "Nesspreso".



ALMA BATERO

NUESTRO PRODUCTO

CAFÉ TOSTADO

- Grano entero o molido
- Opciones de molienda sobre pedido

PRESENTACIONES

- Retail (340 g), en grano o molido (1 kg, 2kg, 5kg en grano o molido).
- Marca privada disponible en cualquier tamaño

CAFÉ VERDE

- Microlotes desde 1.000 kg • Granos Supremo o Excelso • Empacado al vacío o Bolsas Ecotact

Estamos listos para compartir nuestra alma contigo, contactanos!



www.almabatero.com



+1 (704) 727-2799



+57 312 7878815



antonio.mejia@almabatero.com



ALMA BATERO



CAFÉ DE ESPECIALIDAD

TOTALMENTE TRAZABLE

Para consumidores de Café de alta calidad.

NUESTRO PRODUCTO

RECOLECCIÓN Y BENEFICIO



Cereza 100% madura, Recolección manual selectiva, Fermentación controlada, Clasificación por flotación

PROCESOS



Lavado: Limpio y clásico Honey: Mayor dulzor y cuerpo, Natural: Más frutal y aromático

PERFIL DE TAZA



Notas: Chocolate, Panela, Cítricos, Cuerpo: Medio y sedoso Acidez: Balanceada, Final: Dulce y prolongado

NUESTRA HISTORIA

Somos una empresa cafetera familiar con raíces en Quinchía, Risaralda, Colombia y cuatro generaciones de caficultores. Cultivamos, procesamos, y exportamos nuestro propio café, ofreciendo un producto consistente, 100% trazable, con garantía de calidad y flujo confiable.

FINCAS

Los Planes



Naranjal



Huisana



Sicaru



CAFÉ DE ORIGEN

Origen: Quinchía, Risaralda, Colombia
Altitud: 1.800 - 1.900 msnm
Variedad: Castillo
Perfil de Tostión: Media
Procesos: Lavado. Honey. Natural
Ofertas: Tostado (Grano y Molido). Verde